

# EUROSILICONE à APT

## Deux régimes de température d'eau glacée

pour déshumidifier et sécher l'air neuf

Maître d'ouvrage : Eurosilicone (84)  
Installateur : Climatherm (Monaco)  
Date de réalisation : 2000



Le site d'Eurosilicone à Apt (84) souffrait d'un système de traitement d'air insuffisant pour respecter les conditions d'ambiance imposées pour les salles propres.

La fabrication des prothèses en silicone (mammaires et autres) impose en effet des conditions de traitement d'air précises notamment dans la phase de trempage (création de l'enveloppe en silicone) et à un moindre niveau dans la phase fabrication (remplissage de l'enveloppe). Ces deux phases sont respectivement réalisées dans des salles propres de classe 100 000 et 10 000.

musées



industries



piscines



patinoires



Insatisfaits par le système initial basé sur une production de froid en régime 7°C / 12°C alimentant des centrales d'air, les dirigeants de l'usine ont cherché des solutions pour remédier au problème.

L'une des exigences majeures était de ne pas perturber la production et donc de proposer un système qui s'adapte à la situation existante. L'entreprise chargée de proposer une solution a alors fait appel à **ECOENERGIE**.

L'objectif principal est de maintenir dans la salle « trempage » par tout type de température et d'hygrométrie extérieures les conditions suivantes :

Température : 18°C/+ 1°C  
Hygrométrie : 45% / +- 5%

Il a été convenu de conserver la centrale de traitement d'air dévolue à la salle « trempage » ainsi que le groupe de froid de régime 7°C 12°C.

### FICHE TECHNIQUE

#### Besoins

trempage : 805 m<sup>3</sup>  
taux de brassage : 24

#### Matériel Installé

1 EcoPMPI  
1 Automate multirégulateur EcoTronic IV

#### Débit d'Air Nécessaire

Zone de Trempage : 20 000 m<sup>3</sup>/h

## EcoPMPI en complément



Pour respecter les conditions de température et d'hygrométrie, le nouveau système insère au sein de l'installation existante le nouveau EcoPMPI.

Dans la salle « trempage », le matériel suivant est venu compléter la centrale existante :

- Une centrale de traitement d'air de débit 20 000 m<sup>3</sup>/h.
- Un groupe froid à double condenseur eau et air (régime eau glacée -2°C / +3°C)
- Une armoire de commande et protection EcoTronic IV comprenant :
  - sondes,
  - actionneurs,
  - écran tactile de commande, de visualisation et de contrôle des humidités spécifiques intérieures et extérieures.



## Les avantages de ce procédé

La solution retenue a limité d'une part la surface au sol des nouveaux équipements (23,10 m<sup>2</sup> construits à l'extérieur pour le groupe froid négatif et 18 m<sup>2</sup> utilisés à l'intérieur de l'usine pour, principalement, la centrale de déshumidification), d'autre part la puissance électrique à 85 kW. Elle s'est avérée plus économique en coût global qu'un déshydrateur à roue.

### ECOENERGIE

505 Av. J. Monnet, Zone Industrielle Domitia – 30300 BEAUCAIRE

Tél : 04 66 59 19 19 – Fax : 04 66 59 00 06

E-mail : [informations@ecoenergie.com](mailto:informations@ecoenergie.com)

Internet : [www.ecoenergie.com](http://www.ecoenergie.com)