

SYRAL à MARCKOLSHEIM

Préparer l'air pour améliorer la production

Maître d'ouvrage : Syral à Mackolsheim

Date de réalisation : 2002



A la demande de sa clientèle, l'usine Syral à Marckolsheim en Alsace décide d'élargir son domaine d'activité.

Déjà à la pointe de la production d'amidon de blé, de sirops de glucose, etc., pour l'industrie alimentaire et pharmaceutique elle se dirige vers la production de glucose, maltodextrine et sorbitol sec sous forme de poudre.

musées



industries



piscines



patinoires



Or en production « estivale », c'est-à-dire 6 mois par an, l'air de l'atelier d'atomisation (séchage, broyage et emballage) et de stockage s'humidifiait fortement : les poudres étant hygroscopiques elles avaient donc tendance à absorber l'humidité contenue dans l'air ce qui provoquait le colmatage des réseaux. Les poudres semblables à du sucre se gonflent et se collent.

Résultat: la capacité de production divisée par deux en raison d'une installation en traitement d'air insuffisante. Aussi en 2000/2001 avec la construction d'un hall de stockage de 4500m² il faut traiter à plus grande échelle. L'usine fait appel à **EcoEnergie**.



Pour traiter l'air des ateliers d'atomisation et de stockage, **ECOENERGIE** propose de préparer une grande quantité d'air neuf par heure à la consigne de 18°C à 5g.

Or ECOPMPI G600 **en conditions extrêmes** permet de traiter une humidité spécifique maximum air entrant de 20g d'eau/kg_{as} d'air à 32°C.

FICHE TECHNIQUE

Superficie

hall de stockage : 4500 m²

Matériel Installé

1 ECOPMPI 600

débit préparé : 60 000 kg/h

production froide à -3°C; 330.5 kW

production froide à 7°C; 505.2 kW

Solution & Résultats

Le système assure donc le chauffage, la ventilation et la déshumidification toute l'année alors que le système original ne traitait qu'en conditions hivernales.



Le système EcoPMPI satisfait pleinement les utilisateurs : il assure parfaitement les besoins en régime normal et arrive à préparer, selon les relevés les plus extrêmes, 30% de plus d'air à 5g avec un air introduit à 16g.

Avec sa série de filtres dont le colmatage est contrôlé par une programmation EcoTronic au moyen de pressostats différentiels, le système permet de répondre à la consigne d'air pur dans la fabrication de produits alimentaires. C'est un gain de temps dans la chasse aux poussières, nécessaire avant l'emballage des produits.



Jusqu'à 66% de gains d'énergie.

ECOENERGIE

505 Av. J. Monnet, Zone Industrielle Domitia – 30300 BEAUCAIRE

Tél : 04 66 59 19 19 – Fax : 04 66 59 00 06

E-mail : informations@ecoenergie.com

Internet : www.ecoenergie.com